hojatécnica

Revisión: 00 – 03/2026

Adhesivo

BASE SOLVENTE – AD. FORTIK 2001 PVC WOB

CARÁCTER

Adhesivo termoreactivo a base de poliuretano, aditivos y disolventes orgánicos. Presenta secado medio, buena resistencia inicial y final.

INDICACIÓN DE USO

Se recomienda para unir PVC, poliuretano, EVA (pretratado), SBR y TR (pretratado), laminados sintéticos y otros materiales no porosos.

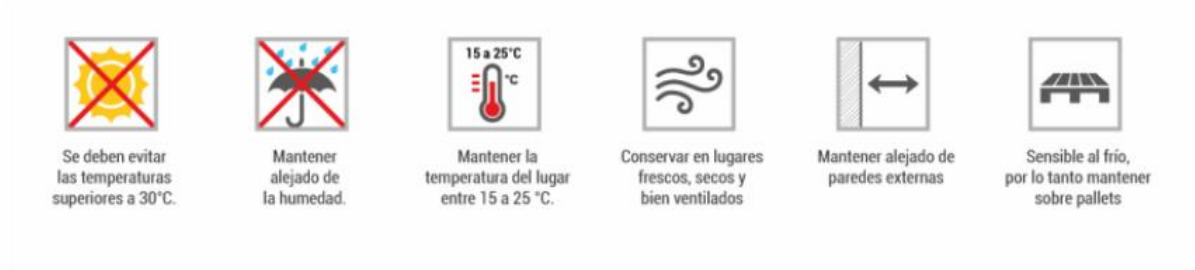
PROPRIEDADES DEL PRODUCTO

Tabla 01: Valores típicos

Propriedad	Resultado	Unidade	Método
Viscosidad (SP6/20RPM/25°C)	1100	mPa.s	NBR 9277
Contenido solido (150°C)	14	%	ASTM D 6980
Color	Incoloro a ligeramente opaco		Visual

EMBALAJE Y ALMACENAMIENTO

Latas de 13 kg. Tambores de 160 kg. Después de utilizar el producto, se debe cerrar el envase y consumir el resto del producto lo antes posible. Puede conservarse hasta 12 meses desde la fecha de fabricación si se conserva en su embalaje original. Almacenar en lugares frescos, secos y bien ventilados. Mantenga el lugar de almacenamiento a temperatura ambiente. Mantener el embalaje bien cerrado.



Descargo de responsabilidad: La información contenida en este documento se basa en nuestro conocimiento actual y puede cambiar en cualquier momento. Los valores indicados se encuentran en el rango normal de propiedades técnicas y se refieren únicamente al material designado en su forma pura, evaluado en muestras específicas; Estos datos pueden no ser válidos para su uso junto con otros materiales o aditivos, o en piezas cuya geometría, diseño y condiciones de obtención no controlemos. Los datos no deben usarse para establecer limites de especificación o usarse como la única base del proyecto, y no están destinados a reemplazar ninguna prueba que el cliente deba realizar. Es responsabilidad del cliente realizar su propia evaluación para determinar la idoneidad de un producto de FCC para un uso específico. FCC no será responsable por ningún de los casos: 1) uso del producto para un propósito otro al previsto; 2) infracción de las instrucciones de uso del producto; 3) contacto del producto con agresores físicos y sustancias químicas no informadas al momento de la cotización; 4) uso de materiales o procedimientos de limpieza que puedan dañar el producto; 5) uso del producto en aplicaciones médicas; de contacto con la comida; artículos de seguridad automotriz; entre otros, que no estén especificados por FCC.

Para pega de materiales o indicación de productos que no hayan sido mencionados, solicite nuestro servicio de asistencia técnica en nuestro website.

MODO DE APLICACIÓN



- **Limpieza:** Las superficies a unir deben estar libres de humedad, aceites, grasa o polvo. Elimine estas impurezas limpiándolas con un producto adecuado o lijándolas para eliminar el polvo.
- **Secado:** Espere de 2 a 5 minutos para asegurar la completa evaporación de los disolventes
- **Aplicación:** Aplique una capa uniforme de adhesivo con una brocha a ambas superficies a unir.
- **Secado:** Dejar secar aproximadamente 6 minutos, a temperatura ambiente. Para acelerar el secado, se recomienda el uso de aire caliente (viento del norte de 30 a 45 °C);
- **Reactivación:** Luego del secado reactivar las películas adhesivas a una temperatura entre 60 y 65ºC
- **Prensado:** unir las piezas y presionar adecuadamente.
- **Observación:** Si es necesario una mejor resistencia térmica, es recomendable agregarla a AD. Fortik 2001 PVC WOB 2 a 5% de Reticulador Fortik 520, 503 o 530.

CEPILLO DE APLICACIÓN

- Después de la utilización, se recomienda limpiar bien el cepillo;
- Durante el uso, mantenerlo inmerso en un solvente apropiado de la FCC, evitando endurecimiento de las cerdas;
- En la aplicación de halogenador FCC, se debe utilizar cepillo sin partes metálicas;
- Para más información sobre el uso, limpieza y mantenimiento, debe ponerse en contacto con el área técnica responsable del instrumento.

DEFECTOS COMUNES Y SUS CAUSAS

Los problemas de pegado se pueden producir debido a los siguientes factores:

- Limpieza inadecuada de los sustratos involucrados;
- La superficie del sustrato no fue correctamente preparada;
- Uso del halogenador fuera de la fecha de caducidad antes y después de la mezcla;
- Aplicación irregular;
- Tiempo de secado muy corto o muy largo;
- Uso del halógeno fuera de las especificaciones recomendadas;
- Acondicionamiento en envases inapropiados, como frascos metálicos o transparentes;
- Se sugiere que el producto se pruebe antes de su uso en producción.

PRECAUCIONES

Maneje el producto en recipientes de plástico, vidrio, etc., evitando los metálicos. Después del uso, mantenga el recipiente cerrado para evitar la formación de una película en la superficie. Agitar antes de usar. Producto no inflamable. Para más información, consulte el FDS del producto.

Descargo de responsabilidad: La información contenida en este documento se basa en nuestro conocimiento actual y puede cambiar en cualquier momento. Los valores indicados se encuentran en el rango normal de propiedades técnicas y se refieren únicamente al material designado en su forma pura, evaluado en muestras específicas; Estos datos pueden no ser válidos para su uso junto con otros materiales o aditivos, o en piezas cuya geometría, diseño y condiciones de obtención no controlemos. Los datos no deben usarse para establecer limites de especificación o usarse como la única base del proyecto, y no están destinados a reemplazar ninguna prueba que el cliente deba realizar. Es responsabilidad del cliente realizar su propia evaluación para determinar la idoneidad de un producto de FCC para un uso específico. FCC no será responsable por ningún de los casos: 1) uso del producto para un propósito otro al previsto; 2) infracción de las instrucciones de uso del producto; 3) contacto del producto con agresores físicos y sustancias químicas no informadas al momento de la cotización; 4) uso de materiales o procedimientos de limpieza que puedan dañar el producto; 5) uso del producto en aplicaciones médicas; de contacto con la comida; artículos de seguridad automotriz; entre otros, que no estén especificados por FCC.

Para pega de materiales o indicación de productos que no hayan sido mencionados, solicite nuestro servicio de asistencia técnica en nuestro website.