

Adhesivo

BASE SOLVENTE PU – FORTIK BASE MONO ASL EXPORT

CARÁCTER

Adhesivo termoformado a base de poliuretano, aditivos y disolventes orgánicos. Desarrollado para la preparación de superficies como "base", antes del adhesivo final.

- Produto de alto desempenho;
- Aplicación por cepillo;
- No tiene adición disolventes aromáticos en su formulación;
- Presenta un secado rápido, basado en el método de la NBR 15163;
- Es resistente a la hidrólisis y al envejecimiento;
- Película adhesiva no amarilla durante largo tiempo cuando se expone a la luz;
- Combate la migración de aceite, en materiales con alto porcentaje;
- Presenta una película seca con aspecto brillante, translúcido y flexible;
- Rendimiento variando de 1,0 a 4,5 gramos por capa aplicada en una de las superficies del calzado (aproximadamente 80 cm²), dependiendo de la penetración del sustrato, las capas aplicadas y la forma de uso.

INDICACIÓN DE USO

- Ayuda en la reducción de la porosidad de sustratos, evitando excesiva penetración del adhesivo de pegado final;
- Cuando hay necesidad de utilizar adhesivos de alta viscosidad, que no presentan buena penetración, la aplicación del adhesivo "base" puede mejorar el anclaje del mismo, aumentando la resistencia del pegamento;
- Puede proteger el tratamiento realizado, contra oxidación, permitiendo su almacenaje;
- PVC: Laminados sintéticos, micro y expandidos;
- PU: Laminados sintéticos, termoplásticos, termofixos, micro y expandido;
- Tejidos, cueros y lonas, con los más variados acabados;
- Solados y placas de SBR, TR y EVA, previamente tratados;
- Materiales en PP, PC, PS, ABS y Nylon, previamente tratados.

PROPIEDADES DEL PRODUCTO

Tabla 01: Valores típicos

Propiedad	Resultado	Unidad	Método
Viscosidad Brookfield (SP2/50RPM/23°C)	500	mPa.s	NBR 9277
Tenor de sólidos (150°C)	13,0	%	ASTM D 6980
Color	Incoloro a ligeramente amarillento		Visual
Densidad	0,845	g/cm ³	NBR 8916

EMBALAJE Y ALMACENAMIENTO

Lata con 14 kg. Después de la utilización del producto, los envases deben ser cerrados y el saldo del producto debe ser consumido lo más pronto posible. El producto puede ser almacenado por hasta 12 meses, si se almacena en su envase original, mantenido bien cerrada y en un lugar cubierto, seco y bien ventilado. Mantener la temperatura del lugar de almacenamiento entre 15 a 30°C.

MODO DE APLICACIÓN



- **Preparación del adhesivo:** Adhesivo "base" bicomponente, donde la adición de 3 a 5% del reticulador de la línea FCC es obligatoria. Después de la mezcla, el producto tiene una vida útil de 8 horas, debiendo ser descartado después de ese plazo;
- **Limpieza:** Las superficies a pegar deben estar exentas de humedad, aceites, grasas o polvo. Eliminar estas impurezas mediante la limpieza, utilizando un producto adecuado y/o lijado con remoción del polvo;
- **Secado:** Esperar de 2 a 5 minutos, para garantizar la total evaporación de los disolventes;
- **Tratamiento químico:** Si es necesario, se debe tratar químicamente la superficie de pegado de los sustratos involucrados, utilizando primers o halogenantes de la línea FCC;
- **Secado:** Esperar de 10 a 15 minutos, para que el tratamiento de la superficie sea eficiente;
- Aplicación del adhesivo base: Aplicar una capa uniforme del adhesivo envuelto, ya preparado, en la superficie deseada, con ayuda de un cepillo;
- **Secado:** Dejar secar durante 5 a 10 minutos, a temperatura ambiente. Para acelerar el secado se recomienda el uso de aire caliente (viento norte de 30 a 45°C);
- **Aplicación de adhesivo final:** Realizar según orientación en el boletín técnico del producto involucrado.

CEPILLO DE APLICACIÓN

- Después de la utilización, se recomienda limpiar bien el pincel;
- Durante el uso, mantenerlo inmerso en un solvente apropiado de la FCC, evitando endurecimiento de las cerdas;
- En la aplicación de halogenador FCC, se debe utilizar pincel sin partes metálicas;
- Para más información sobre el uso, limpieza y mantenimiento, debe ponerse en contacto con el área técnica responsable del instrumento.

DEFECTOS COMUNES Y SUS CAUSAS

Los problemas de pegado se pueden producir debido a los siguientes factores:

- Limpieza inadecuada de los sustratos involucrados;
- La superficie del sustrato no ha sido correctamente preparada;
- Uso del adhesivo fuera de la fecha de caducidad, antes y después de la mezcla;
- Aplicación irregular;
- Cantidad de adhesivo insuficiente;
- Penetración excesiva;
- Tiempo de secado muy corto o muy largo;
- Baja o elevada temperatura de reactivación;
- Presión insuficiente en el prensado de las piezas pegadas;
- Uso del adhesivo fuera de las especificaciones recomendadas;
- Se sugiere que el producto se pruebe antes de su uso en producción.

PRECAUCIONES

Antes de usar el adhesivo envuelto, asegúrese de que todos hayan leído y entendido la información de seguridad que figura en la Hoja de Información de Seguridad de Productos Químicos (FDS). Este producto contiene disolventes cuyos vapores son inflamables y tóxicos. Aplicar el producto en ambientes ventilados y lejos de fuentes de calor. Utilice equipo de protección individual para el manejo. Peligroso cuando se ingiere. El descarte debe ser realizado conforme a lo que fue establecido en la FDS.