hojatécnica

Revisión: 03 – 01/2023

Adhesivo

BASE SOLVENTE PU – AD. DUN DUN PVC 201 EXP

CARÁCTER

Adhesivo termoformado a base de poliuretano, aditivos y disolventes orgánicos. Desarrollado para collages entre los más variados sustratos de la línea de calzados casuales y de uso diario.

- Aplicación por cepillo;
- No tiene disolventes aromáticos en su formulación;
- Solo componente;
- Presenta un secado rápido, basado en el método de la NBR 15163;
- Alta resistencia inicial y final;
- La película adhesiva puede amarillear a lo largo del tiempo, cuando se expone a la luz;
- Tiene *Uvitex* en su formulación;
- Collage alcanza máxima resistencia después de 72 horas de la unión de los materiales;
- La película adhesiva seca presenta un aspecto mate y flexible;
- Rendimiento variando de 1,5 a 4,5 gramos por capa aplicada en una de las superficies del calzado (un pie ce calzado tiene aproximadamente 80 cm², depende del estilo), dependiendo de la penetración del sustrato y forma de uso.

INDICACIÓN DE USO

- PVC: Laminados sintéticos, micro y expandidos;
- PU: Laminados sintéticos, termoplásticos, termofixos, micro y expandido;
- Tejidos, cueros y lonas, con los más variados acabados;
- Solados y placas de SBR, TR y EVA, previamente tratados;
- Materiales en PP, PC, PS, ABS y Nylon, previamente tratados.

PROPRIEDADES DEL PRODUCTO

Tabla 01: Valores típicos

Propriedad	Resultado	Unidad	Método
Viscosidad Brookfield (SP4/50RPM/23°C)	1900	mPa.s	NBR 9277
Tenor de sólidos (150°C)	17,0	%	ASTM D 6980
Color	Incoloro a ligeramente amarillento		Visual
Densidad	0,820	g/cm³	NBR 8916

EMBALAJE Y ALMACENAMIENTO

Lata con 13 kg y con 14 kg. Tambor con 160 kg Después de la utilización del producto, los envases deben ser cerrados y el saldo del producto debe ser consumido lo más pronto posible. El producto puede ser almacenado por hasta 12 meses, si se almacena en su envase original, mantenido bien cerrada y en un lugar cubierto, seco y bien ventilado. Mantener la temperatura del lugar de almacenamiento entre 15 a 30ºC.

Descargo de responsabilidad: La información contenida en este documento se basa en nuestro conocimiento actual y puede cambiar en cualquier momento. Los valores indicados se encuentran en el rango normal de propiedades técnicas y se refieren únicamente al material designado en su forma pura, evaluado en muestras específicas; Estos datos pueden no ser válidos para su uso junto con otros materiales o aditivos, o en piezas cuya geometría, diseño y condiciones de obtención no controlemos. Los datos no deben usarse para establecer límites de especificación o usarse como la única base del proyecto, y no están destinados a reemplazar ninguna prueba que el cliente deba realizar. Es responsabilidad del cliente realizar su propia evaluación para determinar la idoneidad de un producto de FCC para un uso específico. FCC no será responsable por ningún de los casos: 1) uso del producto para un propósito otro al previsto; 2) infracción de las instrucciones de uso del producto; 3) contacto del producto con agresores físicos y sustancias químicas no informadas al momento de la cotización; 4) uso de materiales o procedimientos de limpieza que puedan dañar el producto; 5) uso del producto en aplicaciones médicas; de contacto con la comida; artículos de seguridad automotriz; entre otros, que no estén especificados por FCC.

Para pega de materiales o indicación de productos que no hayan sido mencionados, solicite nuestro servicio de asistencia técnica en nuestro website.

MODO DE APLICACIÓN



- **Preparación del adhesivo:** Adhesivo listo para uso, donde se recomienda la homogeneización previa a la aplicación. Para aumentar la resistencia térmica y la hidrólisis, se recomienda la reticulación del producto, mediante orientación técnica;
- **Limpieza:** Las superficies a pegar deben estar exentas de humedad, aceites, grasas o polvo. Eliminar estas impurezas mediante la limpieza, utilizando un producto adecuado y/o lijado con remoción del polvo;
- **Secado:** Esperar de 2 a 5 minutos, para garantizar la total evaporación de los disolventes;
- **Tratamiento químico:** Si es necesario, se debe tratar químicamente la superficie de pegado de los sustratos involucrados, utilizando primers o halogenantes de la línea FCC;
- **Secado:** Esperar de 10 a 15 minutos, para que el tratamiento de la superficie sea eficiente;
- **Aplicación:** Aplicar una capa uniforme del adhesivo en ambas superficies a pegar, con ayuda de un cepillo;
- **Secado:** Dejar secar durante 5 a 10 minutos, a temperatura ambiente. Para acelerar el secado se recomienda el uso de aire caliente (viento norte de 30 a 45°C);
- **Reactivación:** Reactivar la película adhesiva ya seca, a temperaturas de 60 a 70°C;
- **Prensado:** Unir inmediatamente los sustratos y prensar adecuadamente bajo presión de 80 a 100 libras, durante 10 a 15 segundos.

CEPILLO DE APLICACIÓN

- Después de la utilización, se recomienda limpiar bien el cepillo;
- Durante el uso, mantenerlo inmerso en un solvente apropiado de la FCC, evitando endurecimiento de las cerdas;
- En la aplicación de halogenador FCC, se debe utilizar cepillo sin partes metálicas;
- Para más información sobre el uso, limpieza y mantenimiento, debe ponerse en contacto con el área técnica responsable del instrumento.

DEFECTOS COMUNES Y SUS CAUSAS

Los problemas de pegado se pueden producir debido a los siguientes factores:

- Limpieza inadecuada de los sustratos involucrados;
- La superficie del sustrato no ha sido correctamente preparada;
- Uso del adhesivo fuera de la fecha de caducidad;
- Aplicación irregular;
- Cantidad de adhesivo insuficiente;
- Penetración excesiva;
- Tiempo de secado muy corto o muy largo;
- Baja o elevada temperatura de reactivación;
- Presión insuficiente en el prensado de las piezas pegadas;
- Uso del adhesivo fuera de las especificaciones recomendadas;
- Se sugiere que el producto se pruebe antes de su uso en producción.

PRECAUCIONES

Antes de usar el adhesivo envuelto, asegúrese de que todos hayan leído y entendido la información de seguridad que figura en la Hoja de Información de Seguridad de Productos Químicos (FDS). Este producto contiene disolventes cuyos vapores son inflamables y tóxicos. Aplicar el producto en ambientes ventilados y lejos de fuentes de calor. Utilice equipo de protección individual para el manejo. Peligroso cuando se ingiere. El descarte debe ser realizado conforme a lo que fue establecido en la FDS.

Descargo de responsabilidad: La información contenida en este documento se basa en nuestro conocimiento actual y puede cambiar en cualquier momento. Los valores indicados se encuentran en el rango normal de propiedades técnicas y se refieren únicamente al material designado en su forma pura, evaluado en muestras específicas; Estos datos pueden no ser válidos para su uso junto con otros materiales o aditivos, o en piezas cuya geometría, diseño y condiciones de obtención no controlemos. Los datos no deben usarse para establecer limites de especificación o usarse como la única base del proyecto, y no están destinados a reemplazar ninguna prueba que el cliente deba realizar. Es responsabilidad del cliente realizar su propia evaluación para determinar la idoneidad de un producto de FCC para un uso específico. FCC no será responsable por ningún de los casos: 1) uso del producto para un propósito otro al previsto; 2) infracción de las instrucciones de uso del producto; 3) contacto del producto con agresores físicos y sustancias químicas no informadas al momento de la cotización; 4) uso de materiales o procedimientos de limpieza que puedan dañar el producto; 5) uso del producto en aplicaciones médicas; de contacto con la comida; artículos de seguridad automotriz; entre otros, que no estén especificados por FCC.

Para pega de materiales o indicación de productos que no hayan sido mencionados, solicite nuestro servicio de asistencia técnica en nuestro website.