Revisión: 01 – 02/2026

Adhesivo

BASE DE AGUA – AD. PVA EXTRA

CARÁCTER

Es una dispersión acuosa de acetato de polivinilo (PVA) con un amplio espectro de aplicaciones.

INDICACIÓN DE USO

Recomendado para unir materiales menos porosos donde se requiere una alta adherencia y elasticidad, como el papel en la industria del embalaje y la impresión. También adecuado para collages de muebles en general, madera, madera contrachapada, mdf, mdp, osb y doblaje textil.

PROPRIEDADES DEL PRODUCTO

Tabla 01: Valores típicos

Propriedad	Resultado	Unidade	Método
Viscosidad (SP6/20RPM/25°C)	8.000	mPa.s	NBR 9277
Contenido solido (150°C)	20	%	ASTM D 6980
pH (25°C)	5		
Color	Líquido lechoso		Visual
Temperatura mínima de formación de película (TMFF):	10	°C	

EMBALAJE Y ALMACENAMIENTO

Bulto de plástico con 5 kg o 10 kg. Barriles de 50 kg. Contenedor de 1000 kg. Después del uso, los paquetes deben cerrarse y el saldo del producto puede consumirse más adelante, siempre que se almacene como se recomienda. Debe almacenarse a una temperatura de 15 a 25ºC, durante un período de 12 meses en su embalaje original. Es sensible al frío, así que manténgalo en paletas, lejos de las paredes exteriores. La formación de la piel puede ocurrir en la superficie del producto, o en las paredes del empaque, que ya no se dispersan en el producto y pueden eliminarse mediante filtración.

Descargo de responsabilidad: La información contenida en este documento se basa en nuestro conocimiento actual y puede cambiar en cualquier momento. Los valores indicados se encuentran en el rango normal de propiedades técnicas y se refieren únicamente al material designado en su forma pura, evaluado en muestras específicas; Estos datos pueden no ser válidos para su uso junto con otros materiales o aditivos, o en piezas cuya geometría, diseño y condiciones de obtención no controlemos. Los datos no deben usarse para establecer límites de especificación o usarse como la única base del proyecto, y no están destinados a reemplazar ninguna prueba que el cliente deba realizar. Es responsabilidad del cliente realizar su propia evaluación para determinar la idoneidad de un producto de FCC para un uso específico. FCC no será responsable por ningún de los casos: 1) uso del producto para un propósito otro al previsto; 2) infracción de las instrucciones de uso del producto; 3) contacto del producto con agresores físicos y sustancias químicas no informadas al momento de la cotización; 4) uso de materiales o procedimientos de limpieza que puedan dañar el producto; 5) uso del producto en aplicaciones médicas; de contacto con la comida; artículos de seguridad automotriz; entre otros, que no estén especificados por FCC.

Para pega de materiales o indicación de productos que no hayan sido mencionados, solicite nuestro servicio de asistencia técnica en nuestro website.

MODO DE APLICACIÓN



- **Preparación del producto:** Homogeneizar el producto antes de su preparación.
- **Limpieza:** Las superficies a unir deben estar libres de humedad, aceites, grasa o polvo. Elimine estas impurezas limpiándolas con un producto adecuado o lijándolas para eliminar el polvo.
- **Secado:** Espere de 2 a 5 minutos para asegurar la completa evaporación de los disolventes
- **Aplicación:** Aplique una capa uniforme de adhesivo con una brocha a ambas superficies a unir. Dependiendo de la porosidad de los sustratos, podría ser necesario aplicarlo solo en una cara.
- **Secado:** Una las piezas inmediatamente, manteniéndolas en contacto firme durante al menos 3 horas para una mayor eficiencia de la unión. El secado puede acelerarse mediante un túnel de secado forzado (aire caliente), que proporcionará la temperatura mínima de formación de película (TMFF) del adhesivo de PVA (10 °C). La resistencia se comprobará después de 24 horas.

CEPILLO DE APLICACIÓN

- Después de la utilización, se recomienda limpiar bien el cepillo;
- Durante el uso, mantenerlo inmerso en un solvente apropiado de la FCC, evitando endurecimiento de las cerdas;
- En la aplicación de halogenador FCC, se debe utilizar cepillo sin partes metálicas;
- Para más información sobre el uso, limpieza y mantenimiento, debe ponerse en contacto con el área técnica responsable del instrumento.

DEFECTOS COMUNES Y SUS CAUSAS

Los problemas de pegado se pueden producir debido a los siguientes factores:

- Limpieza inadecuada de los sustratos involucrados;
- La superficie del sustrato no fue correctamente preparada;
- Uso del halogenador fuera de la fecha de caducidad antes y después de la mezcla;
- Aplicación irregular;
- Tiempo de secado muy corto o muy largo;
- Uso del halógeno fuera de las especificaciones recomendadas;
- Acondicionamiento en envases inapropiados, como frascos metálicos o transparentes;
- Se sugiere que el producto se pruebe antes de su uso en producción.



PRECAUCIONES

Maneje el producto en recipientes de plástico, vidrio, etc., evitando los metálicos. Después del uso, mantenga el recipiente cerrado para evitar la formación de una película en la superficie. Agitar antes de usar. Producto no inflamable. Para más información, consulte el FDS del producto.

Descargo de responsabilidad: La información contenida en este documento se basa en nuestro conocimiento actual y puede cambiar en cualquier momento. Los valores indicados se encuentran en el rango normal de propiedades técnicas y se refieren únicamente al material designado en su forma pura, evaluado en muestras específicas; Estos datos pueden no ser válidos para su uso junto con otros materiales o aditivos, o en piezas cuya geometría, diseño y condiciones de obtención no controlemos. Los datos no deben usarse para establecer límites de especificación o usarse como la única base del proyecto, y no están destinados a reemplazar ninguna prueba que el cliente deba realizar. Es responsabilidad del cliente realizar su propia evaluación para determinar la idoneidad de un producto de FCC para un uso específico. FCC no será responsable por ningún de los casos: 1) uso del producto para un propósito otro al previsto; 2) infracción de las instrucciones de uso del producto; 3) contacto del producto con agresores físicos y sustancias químicas no informadas al momento de la cotización; 4) uso de materiales o procedimientos de limpieza que puedan dañar el producto; 5) uso del producto en aplicaciones médicas; de contacto con la comida; artículos de seguridad automotriz; entre otros, que no estén especificados por FCC.

Para pega de materiales o indicación de productos que no hayan sido mencionados, solicite nuestro servicio de asistencia técnica en nuestro website.